

Aluweld 4043

Aleación de aluminio al con 5% de silicio de muy buena fluidez. Dentro de las características especiales del Aluweld 4043 es el fácil desprendimiento de la escoria en comparación con otros electrodos similares. Por la velocidad con que se puede depositar, se reduce al mínimo las distorsiones y perforaciones. El material depositado posee buena conductividad eléctrica. Se recomienda para soldar, emplear los electrodos en forma casi perpendicular a la pieza de trabajo, empleando un arco corto.

Especificaciones

Clasificaciones	AWS A5.3 / ASME SFA-5.3 : E4043
Corriente de soldadura	CC+
tipo de aleación	Aluminio y aleaciones

Propiedades típicas de Tensión

Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento	Tipo de corriente CA/CD /CC (+)(-)
Como queda soldado	>90 MPa	>180 MPa	>15 %	CC(+)

Depósito

Diámetro	Corriente
2.5 mm	60-90 A
3.25 mm	80-110 A